

El AVMU es un vibrador portátil eléctrico monofásico universal, perfecto para obras donde se necesita gran movilidad.



AVMU

VIBRADOR PORTÁTIL ELÉCTRICO



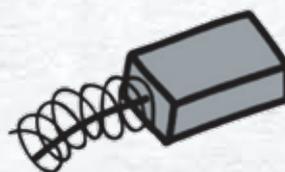
+ Accionamiento fácil

Interruptor integrado en el asidero, permitiendo una fácil puesta en marcha y protección de éste.



+ Ligero

Con sus 5kg de peso, el AVMU es un equipo compacto y manejable, y cómodo para el usuario.



+ Fácil mantenimiento

Escobillas con sistema de desconexión automática y fácilmente intercambiables desde el exterior.



+ Filtro de aire

Colocado en la parte posterior de la carcasa para evitar que entren impurezas al motor.

DATOS TÉCNICOS

MODELO	PESO (Kg)	VOLTAJE (V)	FRECUENCIA (Hz)	POTENCIA (W)	DIMENSIONES (LargoxAnchoxAlto)
AVMU 230V	5	230 1~	50-60	2.300 W	354x150x205
AVMU 115V	5	115 1~	50-60	1.800 W	354x150x205

- Fácil conexión de transmisiones al motor.
- Fácil intercambio de agujas a la transmisión.
- Incorpora correa de transporte.



TRANSMISIONES FLEXIBLES

MODELO	LONGITUD (m)	PESO (Kg)
TAX 0,6	0,6	2,6
TAX 1	1	3
TAX 1,5	1,5	3,5
TAX 2	2	4
TAX 2,5	2,5	4,5
TAX 3	3	5
TAX 4	4	6
TAX 5	5	7
TAX 6	6	8

CORRESPONDE AGUJA

AX 40	AX 25
AX 48	AX 32
AX 58	

- Transmisión con protección extra en su extremo de unión con la aguja.



AGUJAS AX

25 32 40 48 58

MODELO	DIÁMETRO (mm)	LONGITUD (mm)	PESO (Kg)	VELOCIDAD (r.p.m)	RENDIMIENTO m ³ /h
AX 25	25	285	0,8	14.000	10
AX 32	32	366	1,7	13.750	14
AX 40	40	335	2,2	13.500	17
AX 48	48	335	3,2	12.500	28
AX 58	58	344	4,5	12.000	35

- 4 rodamientos lubricados con aceite y doble retén.

El DINGO es un vibrador portátil eléctrico monofásico que presenta un diseño robusto gracias a su carcasa exterior que rodea el cuerpo motor.



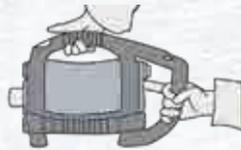
DINGO

VIBRADOR PORTÁTIL ELÉCTRICO



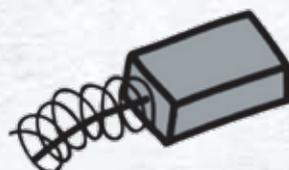
+ Extra protección

El diseño de sus 3 asas dota de protección extra al interruptor y al motor, y facilita su uso en trabajos verticales.



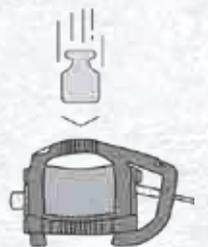
+ Manejabilidad

Sus 3 asas permiten su manejo con diversas posiciones y longitudes de manguera, facilitando los trabajos en vertical.



+ Fácil mantenimiento

Escobillas con sistema de desconexión automática y fácilmente intercambiables desde el exterior.



+ Robusto y resistente

La carcasa del DINGO está fabricada con materiales de alta resistencia a impactos.

DATOS TÉCNICOS



MODELO	PESO (Kg)	VOLTAJE (V)	FRECUENCIA (Hz)	POTENCIA (W)	DIMENSIONES (LargoxAnchoxAlto)
DINGO 230V	5,8	230 1~	50-60	2.300 W	345x244x229
DINGO 115V	5,8	115 1~	50-60	1.800 W	345x244x229

- » Carcasa resistente protegida ante salpicaduras.
- » Filtro de aire incorporado para evitar que entren impurezas al motor.
- » Incorpora correa de transporte.



TRANSMISIONES FLEXIBLES

MODELO		LONGITUD (m)	PESO (Kg)
TDX 0,6	TDXE 0,6	0,6	2,6
TDX 1	TDXE 1	1	3
TDX 1,5	TDXE 1,5	1,5	3,5
TDX 2	TDXE 2	2	4
TDX 2,5	TDXE 2,5	2,5	4,5
TDX 3	TDXE 3	3	5
TDX 4	TDXE 4	4	6
TDX 5	TDXE 5	5	7
TDX 6	TDXE 6	6	8

- » Transmisión con protección extra en su extremo de unión con la aguja.

CORRESPONDE AGUJA

AX 40	AX 25
AX 48	AX 32
AX 58	



AGUJAS AX



MODELO	DIÁMETRO (mm)	LONGITUD (mm)	PESO (Kg)	VELOCIDAD (r.p.m)	RENDIMIENTO m³/h
AX 25	25	285	0,8	14.000	10
AX 32	32	366	1,7	13.750	14
AX 40	40	335	2,2	13.500	17
AX 48	48	335	3,2	12.500	28
AX 58	58	344	4,5	12.000	35

- » 4 rodamientos lubricados con aceite y doble retén.

El FOX es un vibrador portátil eléctrico monofásico que presenta una configuración de jaula interna para soportar el motor.



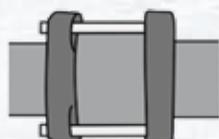
FOX

VIBRADOR PORTÁTIL ELÉCTRICO



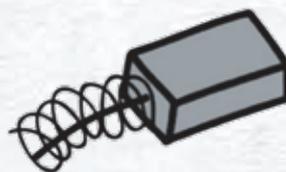
+ Robusto

La carcasa del FOX está diseñada para protegerlo ante impactos, haciéndolo más robusto y resistente.



+ Más protegido

Mayor protección del motor gracias a su jaula, obteniendo una mayor estabilidad y un funcionamiento más preciso.



+ Fácil mantenimiento

Escobillas con sistema de desconexión automática y fácilmente intercambiables desde el exterior.



+ Manejable

Su asidero principal tiene el interruptor integrado y su asidero posterior facilita los trabajos en vertical.

DATOS TÉCNICOS

MODELO	PESO (Kg)	VOLTAJE (V)	FRECUENCIA (Hz)	POTENCIA (W)	DIMENSIONES (LargoxAnchoxAlto)	LONGITUD CABLE (m)
FOX 230V	5,8	230 1~	50-60	2.300 W	354x150x216	0,5
FOX 115V	5,8	115 1~	50-60	1.800 W	354x150x216	0,5

» Incorpora correa de transporte.

TRANSMISIONES FLEXIBLES

MODELO	LONGITUD (m)	PESO (Kg)
TAX/TDX 0,6	0,6	2,6
TAX/TDX 1	1	3
TAX/TDX 1,5	1,5	3,5
TAX/TDX 2	2	4
TAX/TDX 2,5	2,5	4,5
TAX/TDX 3	3	5
TAX/TDX 4	4	6
TAX/TDX 5	5	7
TAX/TDX 6	6	8

CORRESPONDE AGUJA

AX 40	AX 25
AX 48	AX 32
AX 58	

* Posibilidad de elegir el acople para TAX o TDX.



» Transmisión con protección extra en su extremo de unión con la aguja.



AGUJAS AX

25 32 40 48 58

MODELO	DIÁMETRO (mm)	LONGITUD (mm)	PESO (Kg)	VELOCIDAD (r.p.m)	RENDIMIENTO m ³ /h
AX 25	25	285	0,8	14.000	10
AX 32	32	366	1,7	13.750	14
AX 40	40	335	2,2	13.500	17
AX 48	48	335	3,2	12.500	28
AX 58	58	344	4,5	12.000	35

» 4 rodamientos lubricados con aceite y doble retén.

La serie VIB-BAR consiste en un vibrador portátil accionado con motor de gasolina.



VIB-BAR

VIBRADOR PORTÁTIL A GASOLINA



+ Sin enchufes

El VIB-BAR es accionado mediante un motor de gasolina. No necesita conexión eléctrica, lo que aumenta la seguridad en la obra.



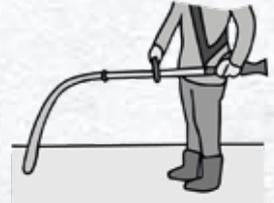
+ Ligero

Gracias al poco peso de su unidad motor y su soporte ergonómico permite un gran confort al usuario.



+ Movilidad

Es ideal para obras donde no se dispone de suministro eléctrico, permitiendo una gran movilidad al usuario.



+ Trabajos horizontales

Es la mejor opción para trabajos en horizontal, gracias a su arnés que proporciona un gran manejo y confort.

DATOS TÉCNICOS

MODELO	PESO (Kg)	POTENCIA (CV)	MOTOR	COMBUSTIBLE	CILINDRADA CC	VELOCIDAD (r.p.m)
VIB-BAR H	6	1,6	HONDA GX 35 4T	GASOLINA SIN PLOMO	35,8	10.000

- » Embrague centrífugo.
- » Incorpora arnés de transporte.
- » Acelerador integrado en la empuñadura.



AGUJAS AX

MODELO	DIÁMETRO (mm)	LONGITUD (mm)	PESO (Kg)	VELOCIDAD (r.p.m)	RENDIMIENTO m ² /h
AX 45	45	325	3	9.500	25

- » 4 rodamientos lubricados con aceite y doble retén.
- » Excéntrica sobredimensionada.
- » Otras agujas disponibles bajo consulta.



TRANSMISIÓN FLEXIBLE

MODELO	LONGITUD (m)	PESO (Kg)
TBX 0,5	0,5	2

- » Exterior de la manguera reforzado con fleje metálico.



El VIB-BAR E-BATT es un vibrador portátil eléctrico muy eficiente, gracias a su funcionamiento por batería



VIB-BAR E-BATT

VIBRADOR PORTÁTIL A BATERÍA



+ Sin enchufes

Al estar accionado por batería, no necesita conexión eléctrica, lo que aumenta la seguridad en la obra al no necesitar cables.



+ Ligero

El VIB-BAR E-BATT es compacto y ligero gracias a su diseño. Su transmisión se desmonta fácilmente, lo que permite un transporte más sencillo.



+ "Eco-Friendly"

Producto ecológico con un menor impacto medioambiental. Produce cero emisiones y un bajo nivel de ruido y vibraciones.



+ Mantenimiento Cero

Debido a su sistema de conversión electrónico, no tiene partes que precisen revisión o reemplazo.

DATOS TÉCNICOS



MODELO	PESO (Kg)	POTENCIA (W)	MOTOR	BATERÍA
VIB-BAR E-BATT	5	max. 800	ELÉCTRICO	ion-Li 58V

- » El conjunto comprende correa de transporte, cargador y batería.
- » Ideal para un trabajo continuado.



AGUJA PENDULAR



MODELO	DIÁMETRO (mm)	LONGITUD (mm)	PESO (Kg)	VELOCIDAD (r.p.m)	RENDIMIENTO (m³/h)
APB 38	38	370	2,3	12.000	25

- » Material de alta resistencia.



BATERÍAS

MODELO	AUTONOMÍA	PESO	TIEMPO DE CARGA
58V 4Ah	Hasta 1 hora	1,7kg	1h
MOCHILA 58V 18'2Ah	Hasta 4,5 horas	6kg	4,5h

- » Indicador de carga de la batería.



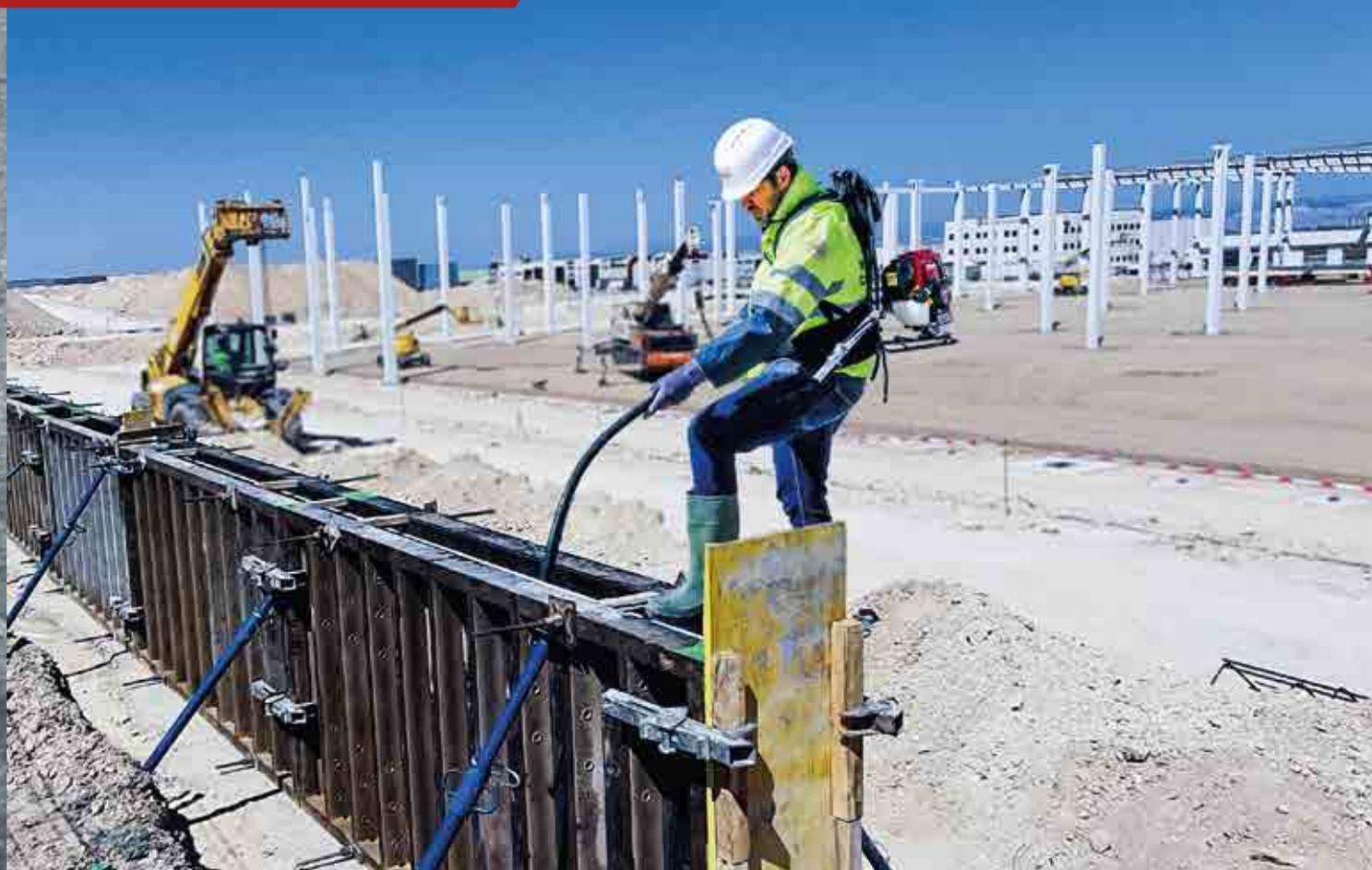
TRANSMISIÓN FLEXIBLE

MODELO	LONGITUD (m)	PESO (Kg)
TPB 0,5	0,5	2

- » Exterior de la manguera reforzado con fleje metálico.



La serie BACKPACK consiste en un vibrador portátil accionado con motor de gasolina, instalado sobre un soporte de mochila.



BACK-PACK

VIBRADOR DE MOCHILA PORTÁTIL A GASOLINA



+ Sin enchufes

El BACKPACK es accionado mediante un motor de gasolina. No necesita conexión eléctrica, lo que aumenta la seguridad en la obra.



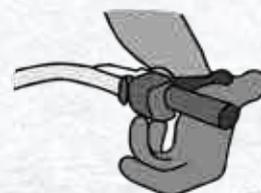
+ Ligero

Gracias al poco peso de su unidad motor y su soporte ergonómico permite un gran confort al usuario.



+ Movilidad

Es ideal para obras donde no se dispone de suministro eléctrico, permitiendo una gran movilidad al usuario.



+ Manejabilidad

El acelerador y el botón de paro están integrados en la empuñadura, lo que facilita su manejo.

DATOS TÉCNICOS

MODELO	PESO (Kg)	POTENCIA (CV)	MOTOR	COMBUSTIBLE	CILINDRADA CC	VELOCIDAD (r.p.m)
BACKPACK	7	1.6	HONDA GX 35 4T	GASOLINA SIN PLOMO	35.8	10,000

- » Embrague centrífugo.
- » Acelerador y botón de paro integrados en la empuñadura.

TRANSMISIONES FLEXIBLES

MODELO	LONGITUD (m)	PESO (Kg)
TDX-TDXE 2	2	4
TDX-TDXE 3	3	5



AGUJAS AX



MODELO	DIÁMETRO (mm)	LONGITUD (mm)	PESO (Kg)	VELOCIDAD (r.p.m)	RENDIMIENTO m ³ /h
AX 45	45	325	3	9.500	25

- » 4 rodamientos lubricados con aceite y doble retén.
- » Excéntrica sobredimensionada.
- » Otras agujas disponibles bajo consulta.

Las agujas con motor interno de alta frecuencia M-AFP son una opción muy ligera y manejable, ideales para trabajos intensivos.



M-AFP

AGUJAS DE ALTA FRECUENCIA



+ Menor mantenimiento

Las agujas M-AFP requieren de un menor mantenimiento al no tener una transmisión de eje flexible como en los vibradores mecánicos.



+ Adaptabilidad

Disponibilidad de diferentes configuraciones tanto en diámetro como en longitud de agujas, para satisfacer todo tipo de necesidades.



+ Trabajos intensivos

Vibración más potente y estable que los vibradores mecánicos, siendo una opción ideal para trabajos intensivos.



+ Protección IP67

Totalmente protegido contra lluvia y polvo.



- » Frecuencia de vibrado: 12.000 v.p.m.
- » Punta de goma reforzada opcional.
- » Longitud estándar: 10 m. de cable y 5 m. de manguera. (Consultar otras)
- » Tensión de seguridad de 42V/3~200Hz.
- » Para conexión a convertidores de 240Hz consultar.
- » Punta y tubo de la aguja endurecidos.

FUNCIONAN CONECTADAS A LOS CONVERTIDORES



DATOS TÉCNICOS

MODELO	DIÁMETRO (mm)	LONGITUD (mm)	INTENSIDAD (A)	PESO (Kg)	RENDIMIENTO (m³/h)
M38 AFP	38	370	8	11	Hasta 20
M5 AFP	50	365	10,5	13	Hasta 30
M6 AFP	58	403	15	15	Hasta 35
M7 AFP	65	365	22	16	Hasta 40
M8 AFP	75	385	18	18	Hasta 45

*Para conexión a convertidores de 240Hz consultar.

Los vibradores de pistola MP-AFP ofrecen las mismas prestaciones que la gama de 42V M-AFP con la ventaja añadida de su mango tipo pistola, ideal para trabajos horizontales.



PISTOLA MP-AFP

PISTOLA DE ALTA FRECUENCIA



+ Trabajos intensivos

Vibración más potente y estable que los vibradores mecánicos, siendo una opción ideal para trabajos intensivos.



+ Ergonómica

El agarre de pistola ofrece una gran ergonomía y manejo al usuario, diseñada para cuando se requiere una alta movilidad en la zona de trabajo.



+ Trabajos horizontales

Idoneidad para trabajos horizontales, gracias a su agarre de tipo pistola.



+ Protección IP67

Totalmente protegido contra lluvia y polvo.



- » Frecuencia de vibrado: 12.000 v.p.m.
- » Punta de goma reforzada opcional.
- » Longitud estándar: 15 m. de cable y 0,8 m. de manguera (consultar otras).
- » Tensión de seguridad de 42V/3~200Hz.
- » Para conexión a convertidores de 240Hz consultar.
- » Punta y tubo de la aguja endurecidos.
- » Sistema opcional VAS anti-vibración.

FUNCIONAN CONECTADAS A LOS CONVERTIDORES



DATOS TÉCNICOS

MODELO	DIÁMETRO (mm)	LONGITUD (mm)	INTENSIDAD (A)	PESO (Kg)	ACELERACIÓN SIN DAMPER (m/s ²)	ACELERACIÓN DAMPER (m/s ²)	RENDIMIENTO (m ³ /h)
MP38 AFP	38	370	8	8	1'18	0'34*	Hasta 20
MP5 AFP	50	365	10,5	10	2'02	0,46*	Hasta 30
MP6 AFP	58	380	15	13	1'95	0'39*	Hasta 35
MP7 AFP	65	365	22	15	2'44	0'49*	Hasta 40

*Con el sistema opcional anti-vibración VAS

Los convertidores eléctricos AFE tipo maleta destacan por su fiabilidad y versatilidad, permitiendo conectar varias agujas de alta frecuencia al mismo equipo.



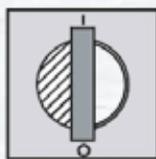
AFE MALETA

CONVERTIDOR ELÉCTRICO CON CARCASA PLÁSTICA



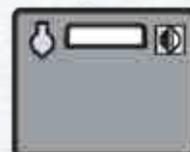
+ Seguridad

Trabajan con baja tensión de seguridad de 42V, eliminando el riesgo de descargas eléctricas.



+ Fiabilidad

Interruptor de calidad superior que desconecta el equipo cuando se produce una sobrecorriente.



+ Carcasa protectora

Doble función: Protege al convertidor ante impactos y elementos externos, y es fácil de limpiar ante salpicaduras de hormigón.



+ Movilidad

Transporte más sencillo gracias a su carcasa tipo maleta.

POSIBILIDAD DE CONEXIONES



	M38	M5	M6	M7	M8
AFE 1000M P	x1	x1	x1	-	-
AFE 2000M P	x2	x2	x1	x1	x1
AFE 2000 P	x2	x2	x1	x1	x1

* Número de agujas de la gama M-AFP que se pueden conectar al mismo tiempo a cada modelo AFE.



AFE 1000M



AFE 2000M

» 5 metros de cable.

» Entradas voltaje/frecuencia opcionales:

-Trifásicos: : 230V 3 ~ 50Hz y 230V 3 ~ 60Hz

-Monofásicos: : 230V 3 ~ 50Hz, 230V 3 ~ 60Hz y 110V 1 ~ 60Hz

DATOS TÉCNICOS

MODELO	PESO (Kg)	Nº SALIDAS	ENTRADA		SALIDA	
			POTENCIA	VOLTAJE/FRECUENCIA	POTENCIA	VOLTAJE/FRECUENCIA
AFE 1000M P	20	1	1,3 KW 6A	230V 1 ~ 50Hz	1,0 KVA 13A	42 V3 ~ 200 Hz
AFE 2000M P	29	2	2,0 KW 9A	230V 1 ~ 50Hz	1,6 KVA 23A	42 V3 ~ 200 Hz
AFE 2000 P	29	2	1,7 KW 5A	400V 3 ~ 50Hz	1,8 KVA 25A	42 V3 ~ 200 Hz

La amplia gama de convertidores eléctricos tubulares AFE destaca por su durabilidad y robustez, permitiendo conectar varias agujas de alta frecuencia al mismo tiempo.



AFE TUBULAR

CONVERTIDOR ELÉCTRICO CON JAULA DE ACERO



+ Resistente

Jaula robusta de protección y transporte, con amortiguadores incorporados para mayor robustez.



+ Seguro

Trabajan con baja tensión de seguridad de 42V, eliminando el riesgo de descargas eléctricas.



+ Gama amplia

Disponen de conexiones monofásicas y trifásicas, cubriendo todas las necesidades de los usuarios, con potencia para trabajar hasta con 4 agujas de $\varnothing 75\text{mm}$.



+ Fiabilidad

Los convertidores tubulares AFE están fabricados con materiales de alta calidad y resistencia, garantizando una gran durabilidad.

- » Caja de conexiones resistente a salpicaduras (IP44).
- » 5 metros de cable.
- » Estructura de protección en tubo de acero de Ø30mm.
- » Entradas voltaje/frecuencia opcionales:
 - Trifásicos: : 230V 3 ~ 50Hz y 230V 3 ~ 60Hz
 - Monofásicos: : 230V 1 ~ 60Hz, 110V 1 ~ 50Hz y 110V 1 ~ 60Hz



AFE 3500/4500/6000



Serie COMPACT



AFE 1000MT/2000T/
2000MT/2500T



Carro de transporte
opcional.*

DATOS TÉCNICOS

MODELO	PESO (Kg)	Nº SALIDAS	ENTRADA		SALIDA		CARRO TRANSPORTE
			POTENCIA	VOLTAJE/FRECUENCIA	POTENCIA	VOLTAJE/FRECUENCIA	
COMPACT 1000M	20	1	1,3 KW 6A	230V 1 ~ 50Hz	1,0 KVA 13A	42 V3 ~ 200 Hz	No disponible
AFE 1000MT	23	1	1,3 KW 6A	230V 1 ~ 50Hz	1,0 KVA 13A	42 V3 ~ 200 Hz	Opcional
AFE 2000MT	32	2	2,0 KW 9A	230V 1 ~ 50Hz	1,6 KVA 23A	42 V3 ~ 200 Hz	Opcional
AFE 2000T	30	2	2,8 KW 4A	400V 3 ~ 50Hz	1,8 KVA 25A	42 V3 ~ 200 Hz	Opcional
AFE 2500T	34	3	4 KW 6A	400V 3 ~ 50Hz	2,5 KVA 35A	42 V3 ~ 200 Hz	Opcional
AFE 3500	59	3	6KW 8A	400V 3 ~ 50Hz	3,5 KVA 50A	42 V3 ~ 200 Hz	Integrado
AFE 4500	68	4	7 KW 10A	400V 3 ~ 50Hz	4,5 KVA 61A	42 V3 ~ 200 Hz	Integrado
AFE 6000	75	4	8KW 12A	400V 3 ~ 50Hz	6 KVA 82A	42 V3 ~ 200 Hz	Integrado

La gama de generadores de alta frecuencia AFG/AFGD con tensión de seguridad de 42V son la opción ideal cuando no se dispone de conexión eléctrica.



AFG/AFGD

GENERADOR ALTA FRECUENCIA



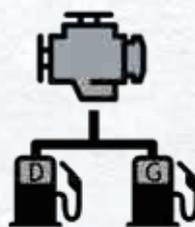
+ **Sin enchufes**

La gama AFG-AFD es ideal para obras donde no se dispone de suministro eléctrico, ofreciendo gran movilidad.



+ **Resistente**

Jaula robusta con amortiguadores incorporados para mayor protección del convertidor.



+ **Gama amplia**

La gama de convertidores AFG-AFD cubre todas las necesidades de los usuarios. Motores diésel o gasolina dependiendo de los requisitos del cliente.



+ **Múltiples salidas**

Con potencia para trabajar hasta con 4 agujas de $\varnothing 75\text{mm}$.

- » Tensión de seguridad de 42V.
- » No precisan conexión eléctrica.
- » Generadores con otros motores consultar.
- » Modelo AFGH 6000 con carro de transporte.
(Carro de transporte para el modelo AFGH 6000)



DATOS TÉCNICOS

MODELO	PESO (Kg)	Nº SALIDAS	MOTOR	SALIDA	
				POTENCIA	VOLTAJE/FRECUENCIA
AFGH 2000	36	2	HONDA GX160 5,5 cv/Hp	1,6KVA 24A	42 V3~200Hz
AFDY 2000	48	2	YANMAR L48AE 4,7 cv/Hp	1,6KVA 24A	42 V3~200Hz
AFDL 2000	52	2	LOMBARDINI 225 4,8 cv/Hp	1,6KVA 24A	42 V3~200Hz
AFGH 6000	75	4	Motor Honda GX390 12cv/Hp	6KVA 83A	42 V3 200Hz

*Otros motores consultar

El convertidor electrónico BOXEL destaca por su ligereza y rendimiento, frente a las opciones tradicionales. Permite conectar varias agujas de alta frecuencia al mismo tiempo.



BOXEL

CONVERTIDOR ELECTRÓNICO DE ALTA FRECUENCIA



+ **Ligero y Compacto**

Más ligero y menos voluminoso. Muy manejable y robusto. Carcasa de aluminio y protección a prueba de golpes.



+ **Rendimiento Superior**

Sistema inteligente manteniendo frecuencias y voltajes óptimas, obteniendo un mayor volumen de vibrado en menor tiempo.



+ **Protección total**

Placa enresinada para mayor protección contra la entrada de agua, altas temperaturas, sobretensión, sobrecargas... Protección y aislamiento completos (IP65).



+ **Ecológico**

No precisa repuestos ni revisiones. No genera residuos. Silencioso y con un mantenimiento cero. Eficiencia energética del 90%.

POSIBILIDAD DE CONEXIONES



	M38	M5	M6	M7	M8
BOXEL 215	x2	x2	x1	x1	x1
BOXEL 225	x2	x2	x2	x1	x2
BOXEL 325	x3	x3	x2	x1	x2



* Número de agujas de la gama M-AFP que se pueden conectar al mismo tiempo a cada modelo BOXEL.



- » Estructura protectora compuesta de cierres de goma y asideros de aluminio.
- » 5 metros de cable.
- » Trabaja con baja tensión de seguridad de 42V, eliminando el riesgo de descargas eléctricas.
- » Compatible con todas las agujas de alta frecuencia del mercado.

DATOS TÉCNICOS

MODELO	DIMENSIONES (cm) LARGO x ANCHO x ALTO	PESO (Kg)	SALIDAS	ENTRADA			SALIDA		
				POTENCIA	INTENSIDAD	TENSIÓN	POTENCIA	INTENSIDAD	TENSIÓN
BOXEL 215	48 x 31 x 18	10	2	1,7KW	7,5 A	230V 1-50Hz	1,5KVA	21 A	42V 3-200Hz
BOXEL 225	53 x 31 x 18	11	2	2,8KW	12,5 A	230V 1-50Hz	2,5KVA	31 A	42V 3-200Hz
BOXEL 325	53 x 31 x 18	11	3	2,8KW	12,5 A	230V 1-50Hz	2,5KVA	31 A	42V 3-200Hz

El nuevo BOXEL E-BATT es el único convertidor a batería integrada del mercado para conectar agujas de alta frecuencia de 42V.



BOXEL E-BATT

CONVERTIDOR ELECTRÓNICO A BATERÍA



+ Ligero y Compacto

Más ligero y menos voluminoso. Muy manejable y robusto. Carcasa de aluminio y protección a prueba de golpes.



+ Rendimiento Superior

Sistema inteligente manteniendo frecuencias y voltajes óptimas, obteniendo un mayor volumen de vibrado en menor tiempo.



+ Batería potente

Incorpora una batería de gran potencia que proporciona una gran autonomía y permite conectar agujas de todos los diámetros.



+ Mantenimiento Cero

No precisa repuestos ni revisiones. No genera residuos. Silencioso y con un mantenimiento cero. Eficiencia energética del 90%.

BATERÍA



DURACIÓN DE LA BATERÍA CON VIBRADORES ENAR** (min)

M38AF	M5AF	M6AF	M7AF	M8AF
120	95	65	40	55

* La duración de la batería es orientativa, puede variar según el tipo de hormigón, la temperatura y el ciclo de trabajo.



- » 5 metros de cable.
- » Estructura protectora compuesta de cierres de goma y asideros de aluminio.
- » Trabaja con baja tensión de seguridad de 42V, eliminando el riesgo de descargas eléctricas.
- » No necesita cables ni motor a combustible para funcionar.
- » Gran movilidad para el usuario, con una autonomía de batería sin precedentes.



DISPONIBLE TAMBIÉN CON
MOCHILA DE TRANSPORTE



DATOS TÉCNICOS

MODELO	DIMENSIONES (cm)			PESO (Kg)	BATERÍA				SALIDA	
	LARGO	ANCHO	ALTO		Ah	V	Wh	TIPO DE PILA	VOLTAJE	FRECUENCIA
BOXEL E-BATT	54	29	20	11	15,9	68,4	1087	Li-ion	42 V	200 Hz

El SPYDER es un convertidor electrónico integrado que alimenta un vibrador de alta frecuencia, listo para enchufar y funcionar. La gama está compuesta por el SPYDER PRO y el i-SPYDER.



SPYDER

CONVERTIDOR ELECTRÓNICO INTEGRADO



+ “Plug and play”

Convertidor y aguja integrados en un equipo listo para su utilización.



+ Mantenimiento cero +

No precisa repuestos. No genera residuos ni partes que necesiten mantenimiento periódico.



+ Compacto y ligero

Peso ligero y muy manejable, lo que permite su uso en lugares de difícil acceso.



+ Seguro y fiable

Carcasa hermética que lo protege contra agua y polvo (IP67). Protegido ante sobrecargas, sobretensión y cortocircuitos.



Spyder Pro



Sistema PRCD (Protective Residual Current Device) opcional, que desconecta inmediatamente el equipo por fuga de 10mA para una mayor protección del usuario y del equipo cuando sea necesario.

- » Peso del convertidor: 3.4kg
- » Frecuencia de vibrado 12,000 v.p.m.
- » Punta y tubo de la aguja endurecidos.
- » Punta de goma reforzada opcional.
- » Entrada voltaje/frecuencia estándar: 230v~50/60Hz.
(Opcionalmente disponible en 110v~50/60Hz, consultar disponibilidad)
- » Longitud estándar: 5m de manguera y 15m de cable (consultar otras longitudes).
- » Arranque progresivo para evitar picos de corriente, evitando su deterioro.
- » Indicador LED externo tricolor para comunicar cualquier incidencia al usuario. (Para i-Spyder Button)



i-Spyder

DATOS TÉCNICOS

MODELO	DIÁMETRO (mm)	LONGITUD (mm)	ENTRADA POTENCIA (KW)	PESO TOTAL (Kg)	RENDIMIENTO (m ³ /h)
SPYDER-PRO 230V-38	38	370	0'75	14	Hasta 20
SPYDER-PRO 230V-50	50	365	1'1	18	Hasta 30
SPYDER-PRO 230V-60	58	403	1'5	20	Hasta 35
SPYDER-PRO 230V-70	65	365	1'9	21	Hasta 40
i-SPYDER 230V-38	38	370	0'75	13	Hasta 20
i-SPYDER 230V-50	50	365	1'1	17	Hasta 30
i-SPYDER 230V-60	58	420	1'5	19	Hasta 35
i-SPYDER 230V-70	65	365	1'9	20	Hasta 40

*Todos los i-SPYDER están disponibles en versión interruptor (Switch) y versión pulsador (Button).

Los vibradores de pistola SPYDER ofrecen las mismas prestaciones que la gama estándar SPYDER pero con la ventaja añadida de su ergonomía y manejabilidad extra gracias a la pistola.



SPYDER

CONVERTIDOR ELECTRÓNICO INTEGRADO TIPO PISTOLA



+ "Plug and play"

Convertidor y aguja integrados en un equipo listo para su utilización.



+ Ergonómica

El agarre de pistola ofrece una gran ergonomía y manejo al usuario, diseñada para cuando se requiere una alta movilidad en la zona de trabajo.



+ Compacto y ligero

Peso ligero y muy manejable, lo que permite su uso en lugares de difícil acceso.



+ Seguro y fiable

Carcasa hermética que lo protege contra agua y polvo (IP67). Protegido ante sobrecargas, sobretensión y cortocircuitos.



Spyder PRO pistola



Sistema VAS anti-vibración opcional.



i-Spyder pistola

- » Frecuencia de vibrado 12,000 v.p.m.
- » Punta de goma reforzada opcional.
- » Entrada voltaje/frecuencia estándar: 230v~50/60Hz.
(Opcionalmente disponible en 110v~50/60Hz, consultar disponibilidad)
- » Longitud estándar: 0,8m de manguera y 15m de cable (consultar otras longitudes).
- » Arranque progresivo para evitar picos de corriente, evitando su deterioro.
- » Indicador LED externo tricolor para comunicar cualquier incidencia al usuario. (Para i-Spyder Button)

DATOS TÉCNICOS

MODELO	DIÁMETRO (mm)	LONGITUD (mm)	ENTRADA POTENCIA (KW)	PESO TOTAL (Kg)	RENDIMIENTO (m ³ /h)
SPYDER-PRO 230V-38	38	370	0'75	14	Hasta 20
SPYDER-PRO 230V-50	50	365	1'1	18	Hasta 30
SPYDER-PRO 230V-60	58	403	1'5	20	Hasta 35
SPYDER-PRO 230V-70	65	365	1'9	21	Hasta 40
i-SPYDER 230V-38	38	370	0'75	13	Hasta 20
i-SPYDER 230V-50	50	365	1'1	17	Hasta 30
i-SPYDER 230V-60	58	420	1'5	19	Hasta 35
i-SPYDER 230V-70	65	365	1'9	20	Hasta 40

*Todos los i-SPYDER están disponibles en versión interruptor (Switch) y versión pulsador (Button).

La serie VG/VD comprende motores de gasolina y diésel para accionar vibradores pendulares.



VG

MOTOR PARA VIBRADORES PENDULARES



+ Rendimiento

Motores de gran potencia y fiabilidad que garantizan un gran rendimiento del vibrador.



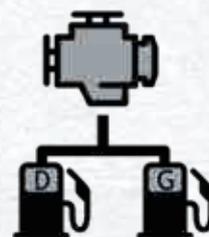
+ Sin enchufes

La gama VG/VD es ideal para obras donde no se dispone de suministro eléctrico.



+ Resistente

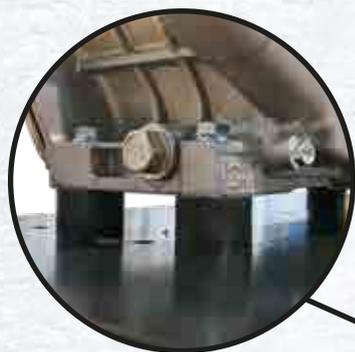
Jaula robusta para mayor protección del motor y fácil transporte.



+ Gama amplia

Motores diésel o gasolina dependiendo de los requisitos del cliente.

AMORTIGUADOR DISPONIBLE



- » Bastidor de acero antigolpes.
- » Diferentes acoplamientos (universal o hexagonal), otros tipos de acoplamientos consultar.
- » Jaula reforzada con amortiguadores (según modelo).

(FOTOS DE ACOPLAMIENTOS)

POSIBILIDAD DE CONECTAR LAS BOMBAS VOLGA



DATOS TÉCNICOS

MODELO	PESO (Kg)	COMBUSTIBLE	MOTOR	POTENCIA (CV)	AMORTIGUADOR DISPONIBLE
VGH 5	21,5	Gasolina	HONDA GX 160	5,5	Sí
VGR 6	22	Gasolina	ROBIN EX-17 DU	5,7	No
VGE 5	21,5	Gasolina	ENAR G200	5,5	No
VHD	38	Diesel	HATZ IB 20	4,5	Sí
VYD	35	Diesel	YANMAR L48	4,7	Sí

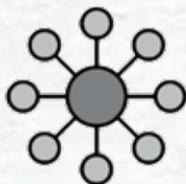
*Otros motores consultar.

Las bombas VOLGA son una excelente opción para bombear agua limpia (o con partículas sólidas dispersas de un diámetro máximo de 13mm).



VOLGA

BOMBAS DE AGUA



+ Universal

Se disponen de diferentes tipos de acoplamientos para conectar cualquier motor.



+ Gran potencia

La gama de bombas VOLGA puede succionar hasta 900 litros de agua por minuto.

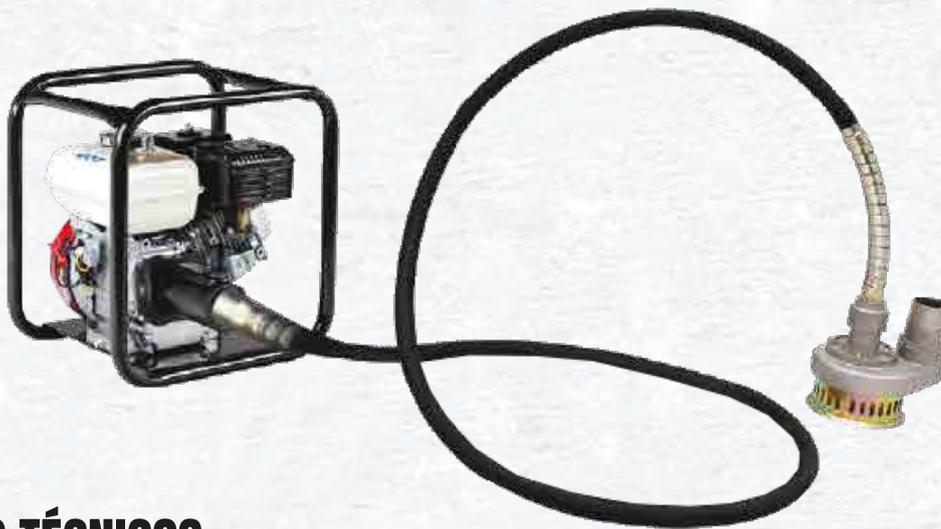


+ Resistente y robusto

Manguera protegida con fleje de acero.



- » Manguera flexible y cabeza sumergible
- » Fácil de usar y mantenimiento bajo.
- » Alto rendimiento en la absorción del agua.
- » Carcasa de la bomba de aluminio que puede sumergirse hasta 6m.
- » Especialmente diseñada para absorber agua sucia con fragmentos sólidos de hasta 13mm de diámetro.



DATOS TÉCNICOS

MODELO	PESO (Kg)	DIÁMETRO SALIDA	DIMENSIONES (mm)	SÓLIDOS	ALTURA PRESIÓN (m)	MAX. FLUJO (l/min)
VOLGA	5	3" (75mm)	265x195x240	13mm Ø max.	17	900

La serie VPA comprende motores eléctricos para accionar vibradores pendulares.



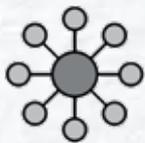
VPA

MOTOR ELÉCTRICO PARA VIBRADORES PENDULARES



+ **Durabilidad**

Motores de gran potencia y fiabilidad que garantizan una larga vida útil del motor.



+ **Versatilidad**

La gama VPA dispone de una amplia variedad de motores monofásicos y trifásicos.



+ **Carcasa protectora**

Doble función: Protege al motor ante impactos y elementos externos, y es fácil de limpiar ante salpicaduras de hormigón.



+ **Sin mantenimiento**

No precisa repuestos ni revisiones periódicas. No genera residuos.



Foto acople Hayashi
(Mencionar con hexagonal)(universal e
(retocar e incluir cable acc



- » Velocidad del motor: 3.000 r.p.m.
- » Peso máquina: 12,1 Kg.
- » Para conexión 60Hz consultar.
- » Diferentes tipos de clavijas consultar.
- » Motor trifásico provisto con embrague para impedir el giro en sentido contrario.
- » Motor trifásico se suministra a 400V 3 ~ 50Hz, bajo pedido se puede suministrar a 230V 3 ~ 50Hz.
- » Opcional acoplamiento tipo hexagonal para modelos monofásicos.

DATOS TÉCNICOS

MODELO	POTENCIA (CV)	VOLTAJE (V)	FRECUENCIA (Hz)	DIMENSIONES (Largo x Ancho x Alto mm)
VPA D	1,5	400 3~	50	440x190x340
VPAM D	1,5	230 1~	50	440x190x340
VPAME D	1,5	115 1~	50	440x190x340

La gama ANR/TNR dispone de gran variedad de agujas y transmisiones, con diversos acoplamientos



ANR/TNR

TRANSMISIONES Y AGUJAS PENDULARES

**GASOLINA/
DIESEL/
ELÉCTRICO**

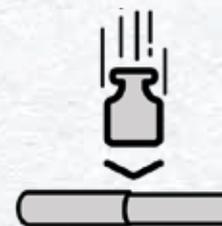
+ **Adaptabilidad**

La gama ANR/TNR se adapta a todo tipo de obras, gracias a su funcionamiento indistinto con motores eléctricos, de gasolina o diésel.



+ **Versatilidad**

Las transmisiones y agujas disponen de una amplia gama de diámetros y acoplamientos adaptándose a todo tipo de usuarios.



+ **Resistencia**

La gama ANR/TNR incorpora refuerzo de caucho en la zona de mayor esfuerzo. Diseño robusto del sistema mecánico.

DATOS TÉCNICOS TRANSMISIONES TNR

MODELO	LONGITUD (m)	PESO (Kg)
TNR6-25	6	8
TNR6-38	6	15,8
TNR6-48	6	15,8
TNR6-58	6	15,8
TNR6-70	6	15,8

*Otras longitudes consultar



- » Manguera de alta calidad.
- » Transmisión con protección extra en su extremo de unión con la aguja. (para modelos de 48, 58 y 70mm)
- » Disponibilidad de diferentes tipos de acoples.
- » Frecuencia giro del eje de 3.000 r.p.m. y frecuencia de vibrado de la aguja de 12.000 v.p.m.
- » Diámetro de la manguera: 26mm para aguja ANR25 y 36mm para el resto (ANR 38-70).

DATOS TÉCNICOS AGUJAS ANR

MODELO	DIÁMETRO (mm)	LONGITUD (mm)	PESO (Kg)	VELOCIDAD (r.p.m)	RENDIMIENTO (m ³ /h)	TRANSMISIÓN
ANR25	25	350	1,2	16.000	10	TNR4-25/TNR6-25
ANR38	38	375	2,5	12.000	15	TNR4-38/TNR6-38
ANR48	48	445	4,3	12.000	25	TNR4-48/TNR6-48
ANR58	58	450	6,4	12.000	30	TNR4-58/TNR6-58
ANR70	70	510	7,5	12.000	35	TNR4-70/TNR6-70

Los vibradores neumáticos internos PNU son la mejor opción cuando se dispone de compresor de aire.



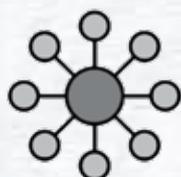
PNU

VIBRADORES NEUMÁTICOS



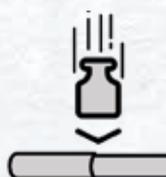
+ Sin electricidad

Los vibradores PNU funcionan con compresores de aire, sin necesidad de electricidad.



+ Versatilidad

Los PNU se encuentran disponibles en una gran variedad de diámetros de aguja (hasta 100mm) y longitudes de manguera adaptándose a todo tipo de aplicaciones.



+ Resistencia

Piezas diseñadas y tratadas que proporcionan una larga duración.



+ Ligero y compacto

Equipo integrado de pequeño volumen que permite una gran manejabilidad.



- » Longitud estándar de manguera 2m.
(Otras longitudes consultar)
- » Presión de trabajo recomendada 6 bar.
- » La válvula no precisa mantenimiento.
- » Puño de accionamiento en aluminio.
- » Depósito de aceite apto para larga duración.
(Recomendación: llenar al menos 1 vez por semana)



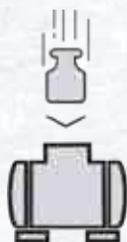
DATOS TÉCNICOS

MODELO	DIÁMETRO (mm)	LONGITUD (mm)	PESO (Kg)	VELOCIDAD (r.p.m)	FUERZA CENTRÍFUGA (N)	CONSUMO (l/min)	RENDIMIENTO (m ³ /h)
PNU 25	25	220	2,5	20.000	700	400	5
PNU 45	45	330	5,3	18.000	3.200	750	18
PNU 60	65	340	10	17.000	9.000	1.000	28
PNU 80	75	360	13	15.000	12.000	1.250	38
PNU 100	100	390	18	13.500	22.000	2.000	55

La gama VET/VEM de vibradores externos ofrece una amplia gama de vibradores monofásicos y trifásicos a 3.000 r.p.m.

VET/VEM

VIBRADORES EXTERNOS



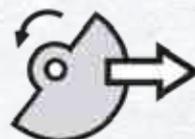
+ Resistente

Carcasa de aluminio de alta resistencia para una larga vida en condiciones de trabajo adversas.



+ Gama completa

Gama completa de vibradores con variedad de modelos monofásicos y trifásicos.



+ Fuerza regulable

Los distintos modelos y la regulación de excéntricas permiten un ajuste a un amplio rango de necesidades (desde 100kg hasta 1500kg).

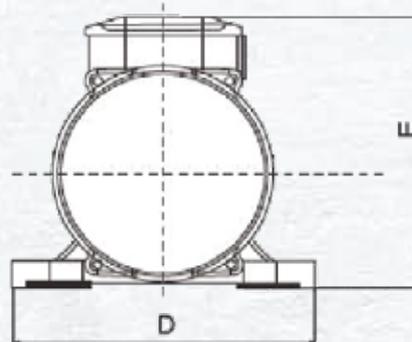
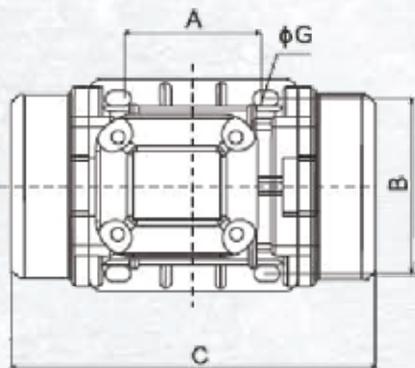


+ Protección IP65

Carcasa hermética que protege al equipo ante agentes externos como polvo y lluvia.



➤ Para todo tipo de usos: Prefabricados, encofrados, tolvas, mesas, cintas y cribas vibrantes...



DATOS TÉCNICOS

GAMA VET

MODELO	OSCILACIONES (rpm)	FUERZA CENTRÍFUGA (Kg)	CORRIENTE NOMINAL (A)	DIMENSIONES CxDxE(mm)	DIMENSIONES FIJACIÓN AxB (mm)	CABLE (m)	PESO (Kg)	CONEXIÓN
VET 100	3000	99	0'2	212x130x126	62-74x106	2	4,6	400 V3 ~ 50Hz
VET 150	3000	198	0'35	212x131x159	62-74x106	1	6,8	400 V3 ~ 50Hz
VET 300	3000	311	0'52	253x155x175	90x125	1	9,8	400 V3 ~ 50Hz
VET 600	3000	516	0'96	334x168x196	105x140	1	15,8	400 V3 ~ 50Hz
VET 800	3000	788	1'45	321x208x210	120x170	1	20,6	400 V3 ~ 50Hz
VET 1600	3000	1571	2'94	416x229x262	140x190	1	51,6	400 V3 ~ 50Hz

GAMA VEM

MODELO	OSCILACIONES (rpm)	FUERZA CENTRÍFUGA (Kg)	CORRIENTE NOMINAL (A)	DIMENSIONES CxDxE(mm)	DIMENSIONES FIJACIÓN AxB (mm)	CABLE (m)	PESO (Kg)	CONEXIÓN
VEM 100	3000	99	0'5	221x130x136	62-74x106	2	5,1	230 V1 ~ 50Hz
VEM 150	3000	197	1'1	231x130x259	62-74x106	1	6,8	230 V1 ~ 50Hz
VEM 300	3000	311	1,15	255x130x177	90x125	1	9,8	230 V1 ~ 50Hz

La gama VEAFF de vibradores externos de alta frecuencia a 6.000 r.p.m. es la opción ideal para encofrados, con un rendimiento superior.

VEAF

VIBRADORES EXTERNOS DE ALTA FRECUENCIA



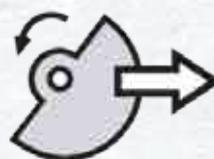
+ Resistente

Carcasa de aluminio de alta resistencia para una larga vida en condiciones de trabajo adversas.



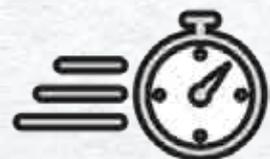
+ Protección IP65

Carcasa hermética que protege al equipo ante agentes externos como polvo y lluvia.



+ Fuerza regulable

La regulación de excéntricas permite un ajuste a un amplio rango de necesidades.

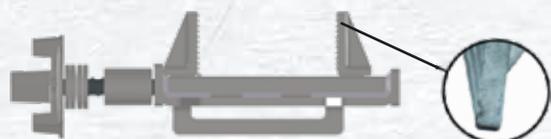


+ Acople rápido

Mordazas opcionales compatibles con distintos encofrados, ahorrando tiempo en el montaje y operación.



MORDAZAS



Mordaza plana



Mordaza de diente

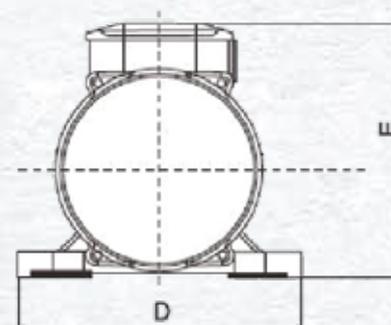
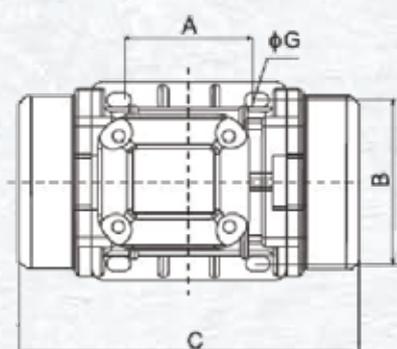


VEAF con Spyder Pro



VEAF con i-Spyder

- » La mordaza dispone de correa de seguridad.
- » Compatible con diferentes tipos de encofrados (Consultar).
- » Mordazas también disponibles para los modelos VET/VEM 100, 150 y 300.



DATOS TÉCNICOS

MODELO	OSCILACIONES (rpm)	FUERZA CENTRÍFUGA (Kg)	CORRIENTE NOMINAL (A)	DIMENSIONES CxDxE (mm)	DIMENSIONES FIJACIÓN AxB (mm)	CABLE (m)	PESO (Kg)	CONEXIÓN
VEAF 650	6000	670	7,3	249x160x126	125x90	15	9	*

*Posibilidad de acoplar un Spyder Pro o i-Spyder. Estos tienen una conexión de 230v~50/60Hz frente a los 42v de los VEF sin convertidor acoplado.

Las reglas QX destacan por su extraordinaria ligereza combinada con un alto rendimiento y una gran economía de uso.



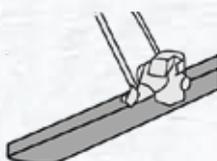
QX

REGLA VIBRANTE LIGERA



+ Economía de uso

Es una opción perfecta en relación calidad-precio, teniendo en cuenta el rendimiento que ofrece.



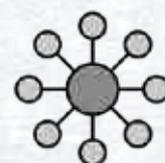
+ Robustez

La regla vibrante QX tiene pocas piezas susceptibles de romperse, siendo un producto muy robusto.



+ Ligera y manejable

La puede manejar un sólo operario facilitando así su transporte y trabajo.



+ Gama completa

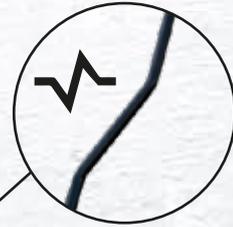
Gran variedad de reglas adaptadas a cada cliente y necesidad, con distintas motorizaciones.

PERFILES

LONGITUD (m)	PESO (Kg)
1,5	4,6
2	6,2
2,5	7,8
3	9,3
4	12,5



MAYOR RIGIDEZ Y RESISTENCIA



- » Perfil de aluminio de alta resistencia.
- » Cantos del perfil redondeados.
- » Estricto control de la planitud del perfil.
- » Base del perfil 200mm para conseguir una buena flotabilidad.

DATOS TÉCNICOS

REGLAS GASOLINA

MODELO	MOTOR	POTENCIA (cv)	COMBUSTIBLE	CAPACIDAD DEPÓSITO (L)	FRECUENCIA (vib/min)	FUERZA CENTRIFUGA (N)	PESO (Kg)
QX H	HONDA EH025 4t/st	1,1	Gasolina sin Plomo	0,5	Hasta 9.000	1.500	9,8

REGLAS ELÉCTRICAS

MODELO	MOTOR	POTENCIA (W)	FRECUENCIA (vib/min)	FUERZA CENTRIFUGA (N)	PESO (Kg)
QX E	Vibrador Externo 230V 1~	125	3.000	700	8
QX E TURBO	Vibrador 230V 1~	500	12.000	1.300	12

*Ambas disponibles también en versión 115V bajo petición.



La TORNADO tiene un manillar aislado de vibraciones, proporcionando al usuario un trabajo más cómodo.

Su asidero plegable facilita el transporte sin necesidad de herramientas adicionales.

El asidero de la TORNADO es fácilmente ajustable en altura, y cuenta con amortiguación propia.

Protege y reduce las vibraciones en el motor hasta un 50%, alargando su vida útil.

PERFILES

LONGITUD (m)	PESO (Kg)
1,5	4,6
2	6,2
2,5	7,8
3	9,3
4	12,5



TORNADO H



TORNADO E

- » Perfil de aluminio de alta resistencia.
- » Cantos del perfil redondeados con tratamiento anticorrosión.
- » Base del perfil 200mm para conseguir una buena flotabilidad.



TORNADO E TURBO

DATOS TÉCNICOS

REGLAS GASOLINA

MODELO	MOTOR	POTENCIA (CV)	COMBUSTIBLE	CAPACIDAD DEPÓSITO (L)	FRECUENCIA (vib/min)	FUERZA CENTRIFUGA (N)	PESO (Kg)
TORNADO H	HONDA GX25 4t/st	1,1	Gasolina sin Plomo	0,5	Hasta 9.000	1.500	12,2

REGLAS ELÉCTRICAS

MODELO	MOTOR	POTENCIA (W)	FRECUENCIA (vib/min)	FUERZA CENTRIFUGA (N)	PESO (Kg)
TORNADO E	Vibrador Externo 230V 1~	135	2.850	700	9,5
TORNADO E TURBO	Eléctrico 230V 1~	500	12.000	1.300	12,2

- » Interruptor de paro integrado en el manillar.
- » Sistema que reduce las vibraciones al usuario proporcionando un manejo más cómodo.
- » Bastidor que protege al motor ante salpicaduras de hormigón.
- » Puños con sistema VAS anti-vibraciones disponibles de forma opcional.

La regla TORNADO E-BATT es la versión más Eco-Friendly de la gama TORNADO, proporcionando un bajo nivel de ruido, idónea para el trabajo en interiores y con un funcionamiento sin cables.



TORNADO E-BATT

REGLA VIBRANTE A BATERÍA



+ Segura y fiable

Su tensión de seguridad de solo 24V asegura la protección del usuario. La ausencia de cables elimina el riesgo de shock eléctrico.



+ Ligera y manejable

Su asidero plegable facilita el transporte sin necesidad de herramientas adicionales.



+ "Eco-Friendly"

El impacto medioambiental de la TORNADO E-BATT es mucho menor gracias a su motor eléctrico alimentado por batería.



+ Mantenimiento cero

Su motor eléctrico sin escobillas no precisa mantenimiento, ni tiene piezas que generen residuos.

PERFILES

LONGITUD (m)	PESO (Kg)
1,5	4,6
2	6,2
2,5	7,8
3	9,3
4	12,5



OPCIONES

Batería Extra para Tornado E-BATT
Puños antivibración VAS



- » Perfil de aluminio de alta resistencia.
- » Comparten perfiles intercambiables con otras reglas.
- » Cantos del perfil redondeados con tratamiento anticorrosión.
- » Base del perfil 200mm para conseguir una buena flotabilidad.

DATOS TÉCNICOS

MODELO	MOTOR	POTENCIA (W)	FRECUENCIA (vib/min)	POTENCIA CENTRIFUGA(N)	PESO (Kg)
TORNADO E-BATT	Vibrador Externo 24V	130	5.500	1.400	12

BATERÍA

VOLTAJE(V)	CAPACIDAD NOMINAL (Ah)	AUTONOMÍA Duración	Tiempo de carga
24	14,5	✓ MÁS de 2h.	± 3 h.

- » Mantiene la robustez, manejabilidad y ergonomía que caracteriza a toda la serie de reglas TORNADO de ENAR.
- » Al estar alimentada por batería, es una excelente opción en términos de impacto medioambiental y sostenibilidad.
- » Su bajo nivel de ruido la convierten en la opción perfecta para entornos con restricciones de ruido, como el centro de las ciudades.

La regla vibrante MISTRAL combina la robustez que proporciona su soporte motor, con la ligereza y facilidad de transporte que ofrece su pértiga desmontable.

MISTRAL

REGLA VIBRANTE LIGERA



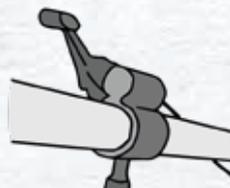
+ Durabilidad

Gracias al diseño del soporte, el motor de la regla MISTRAL está protegido, mejorando la durabilidad de



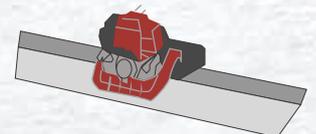
+ Manejabilidad

La regla MISTRAL está formada por una pértiga desmontable para facilitar el transporte al usuario.



+ Acelerador integrado

Mando acelerador integrado en la pértiga diseñado para adaptarse a cada usuario, facilitando el manejo de la máquina.



+ Soporte motor

Protege y reduce las vibraciones en el motor hasta un 50%, alargando su vida útil.

PERFILES

LONGITUD (m)	PESO (Kg)
1,5	4,6
2	6,2
2,5	7,8
3	9,3
4	12,5



- » Cantos del perfil redondeados.
- » Perfil de aluminio de alta resistencia.
- » Estricto control de la planitud del perfil.
- » Base del perfil 200mm para conseguir una buena flotabilidad.

DATOS TÉCNICOS

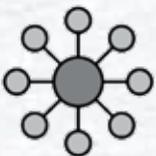
MODELO	MOTOR	POTENCIA (CV)	COMBUSTIBLE	CAPACIDAD DEPÓSITO (L)	FRECUENCIA (vib/min)	FUERZA CENTRIFUGA (N)	PESO (Kg)
MISTRAL H	HONDA GX25 4t/st	1,1	Gasolina sin Plomo	0,5	Hasta 9.000	1.500	10,7

La regla vibrante QZ permite trabajar en los dos sentidos gracias a su sistema oscilante.



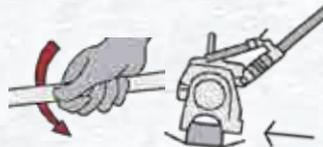
QZ

REGLA VIBRANTE LIGERA



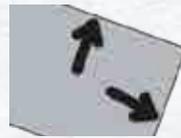
+ Gama completa

Variedad de modelos adaptados a cada cliente, con motorizaciones adecuadas para todas las necesidades.



+ Perfil oscilante

Girando el mango, el perfil oscila hasta conseguir la inclinación adecuada, así como cambiar el sentido de trabajo.



+ Accesibilidad

Gracias a su diseño, permite acceder a cantos de fachadas y pilares, llegando al límite de la pavimentación.



+ Bidireccional

La regla oscilante QZ permite trabajar en los dos sentidos.

PERFILES

LONGITUD (m)	PESO (Kg)
2	6,2
2,5	7,8
3	9,3
4	12,5



- › Perfil de aluminio de alta resistencia.
- › Perfiles de 2 a 4 metros de longitud.
- › Base del perfil 200mm para conseguir una buena flotabilidad.
- › Forma curva de la base, diseñada para empuje y arrastre del hormigón.

DATOS TÉCNICOS

REGLAS GASOLINA

MODELO	MOTOR	POTENCIA (CV)	COMBUSTIBLE	CAPACIDAD DEPÓSITO (L)	FRECUENCIA (vib/min)	FUERZA CENTRIFUGA (N)	PESO (Kg)
QZ H	HONDA GX25 4t/st	1,1	Gasolina sin Plomo	0,5	Hasta 9.000	1.500	12,5

REGLAS ELÉCTRICAS

MODELO	MOTOR	POTENCIA (W)	FRECUENCIA (vib/min)	FUERZA CENTRIFUGA (N)	PESO (Kg)
QZ E	Vibrador Externo 230V 1~	125	3.000	700	10,5
QZ E TURBO	Eléctrico 230V 1~	500	12.000	1.300	12

*Ambas disponibles también en versión 115V bajo petición.

- › Sistema giratorio integrado en el mango, con posibilidad de cambio del ángulo de ataque del perfil.

La HURACAN es la regla vibrante con motor elevado perfecta para los trabajos más exigentes.



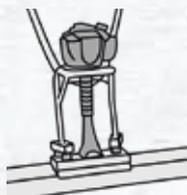
HURACAN

REGLA VIBRANTE LIGERA



+ Ergonómica

La regla HURACAN tiene un manillar ajustable y aislado de vibraciones para mayor comodidad del usuario.



+ Durabilidad

Dispone de un motor elevado, evitando salpicaduras y reduciendo el riesgo de suciedad en la máquina.



+ Rendimiento

Dispone de fuerza excéntrica regulable en 3 posiciones para adaptarse a las necesidades de cada usuario.



+ Plegable

La regla oscilante QZ es plegable sin necesidad de utilizar herramientas externas.

PERFILES

LONGITUD (m)	PESO (Kg)
2	8,2
3	12,6
4	16,8
5	21



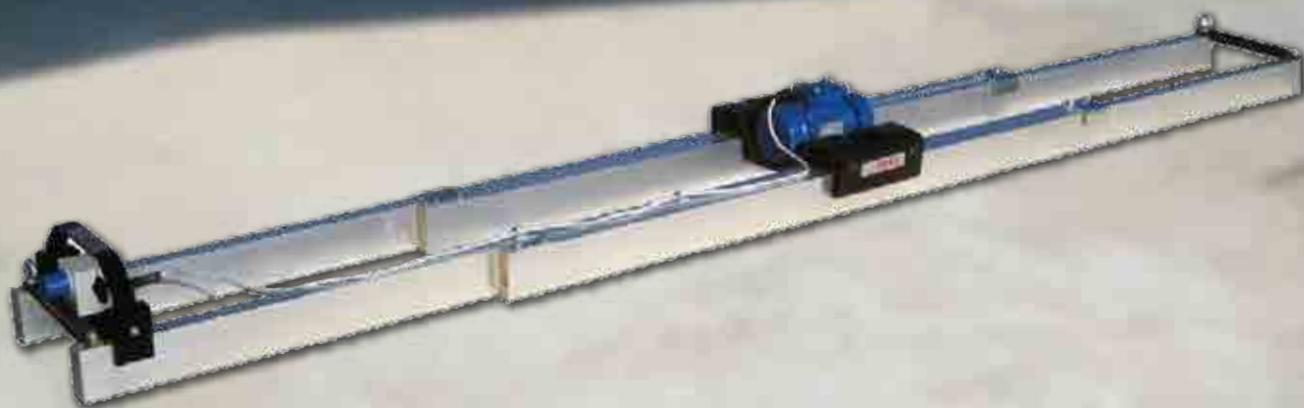
- » Perfil simétrico que duplica su vida.
- » Cantos del perfil redondeados.
- » Perfil de aluminio de alta resistencia.
- » Estudiado diseño del perfil cerrado, que permite trabajar desde 2 hasta 5 metros proporcionando una gran flotabilidad y resistencia.

DATOS TÉCNICOS

MODELO	MOTOR	POTENCIA (CV)	COMBUSTIBLE	CAPACIDAD DEPÓSITO (L)	FRECUENCIA (vib/min)	FUERZA CENTRIFUGA (N)	PESO (Kg)
HURACAN H	HONDA GX35 4t/st	1,6	Gasolina sin Plomo	0,7	Hasta 9.500	2.000	14,5

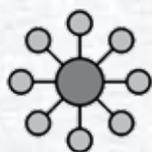
- » Botón de paro integrado en el asidero.
- » Sistema opcional anti-vibración VAS que reduce la vibración mano-brazo hasta los $2,75\text{m/s}^2$
- » Motor HONDA GX35 de gasolina que proporciona gran potencia y fiabilidad.

La familia de reglas dobles Q cuenta con dos potentes motores: eléctrico y de gasolina.



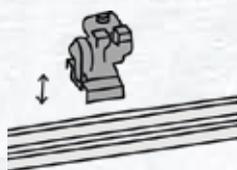
QP/QG

REGLA VIBRANTE DOBLE



+ **Gama completa**

Gran variedad de reglas adaptadas a cada cliente, con motorizaciones adecuadas para todas las



+ **Montaje rápido**

Grupo motor independiente del perfil para facilitar el transporte de la máquina, con un anclaje rápido y sencillo.



+ **Rendimiento**

La gama QP/QG está diseñada para trabajos intensos y para adaptarse a grandes y pequeñas áreas.



+ **Potencia**

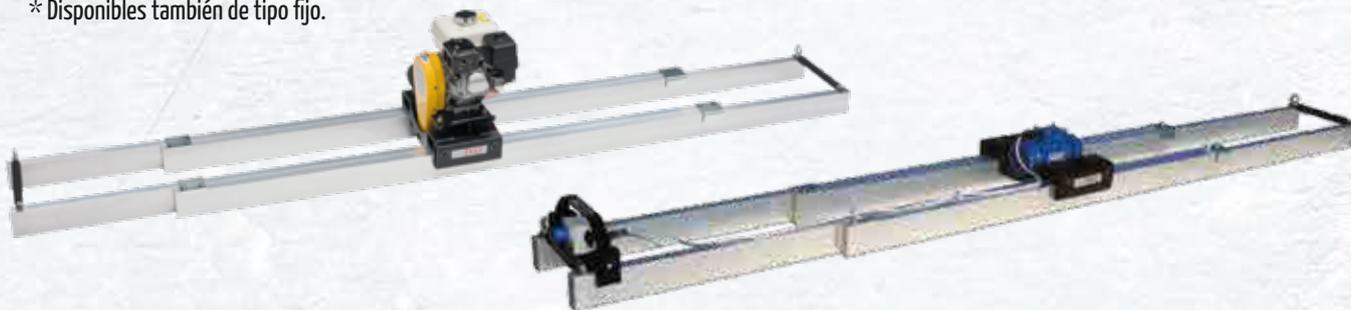
Las reglas QP/QG consiguen una capacidad de vibrado de hasta 300mm de espesor.

PERFILES DOBLES

TIPO	MATERIAL	LONGITUD (m)	PESO (Kg)	DISTANCIA ENTRE PERFILES (mm)
Extensible	Aluminio	2,5-4,5	30	270
Extensible	Acero	2,5-4,5	48	270
Extensible	Acero	3,5-6	64	270



* Disponibles también de tipo fijo.



- » Perfil ajustable a la anchura de la zona a compactar.
- » Producto diseñado para trabajar sobre guías niveladas sobre grandes superficies.
- » Argollas en los extremos de los perfiles para facilitar el trabajo de arrastre.
- » El menor peso de su unidad motriz mejora la planitud del acabado.
- » Sus robustos perfiles extensibles permiten elegir la anchura de trabajo entre 2,5 y 6 metros.

DATOS TÉCNICOS

REGLAS DOBLES GASOLINA

MODELO	MOTOR	POTENCIA (CV)	COMBUSTIBLE	CAPACIDAD DEPÓSITO (L)	FRECUENCIA (vib/min)	FUERZA CENTRIFUGA (N)	PESO (Kg)
QG H	HONDA GX160 4t/st	5,4	Gasolina sin Plomo	3,1	Hasta 6.000	3.000	47,2

REGLAS DOBLES ELÉCTRICAS

MODELO	MOTOR	POTENCIA (W)	FRECUENCIA (vib/min)	FUERZA CENTRIFUGA (N)	PESO (Kg)
QP	VIBRADOR EXTERNO 380V 3~	270	3.000	3.000	29,8
QP M	VIBRADOR EXTERNO 230V 1~	250	3.000	3.000	30

La gama de herramientas manuales de ENAR proporciona todo lo necesario para la correcta preparación y acabado del hormigón.



TALOCHAS TR

PAVIMENTACIÓN MANUAL

Las talochas han sido diseñadas para un trabajo posterior al de las reglas vibrantes, obteniendo un acabado sin marcas ni oquedades, eliminando imperfecciones.

Del mismo modo, en pavimentaciones en las que no se vibra el hormigón, u otras soleras, y se requiere de una superficie lisa y sin imperfecciones, se aplica el trabajo de las talochas.

Las talochas ENAR están disponibles en longitudes de 0,9, 1,2 y 1,8 metros tanto con mango fijo como con mango oscilante para trabajar en ambos sentidos. El nuevo mango de aluminio es intercambiable con ambos modelos y permite encajar varias unidades para una mayor longitud de mango.



GRUPO FIJO



GRUPO OSCILANTE



MANGO DE ALUMINIO



KIT CEPILLO

DATOS TÉCNICOS

TALOCHA OSCILANTE

MODELO	LONGITUD (m)	PESO (kg)	ANCHO PERFIL (mm)
TRO 900 MG	0,9	4,6	205
TRO 1200 MG	1,2	5,8	205
TRO 1800 MG	1,8	7	205

TALOCHA FIJA

MODELO	LONGITUD (m)	PESO (kg)	ANCHO PERFIL (mm)
TR 900 MG	0,9	4,4	205
TR 1200 MG	1,2	5,6	205
TR 1800 MG	1,8	6,8	205

KIT ACCESORIOS

KIT CEPILLO PARA TALOCHA OSCILANTE Y FIJA

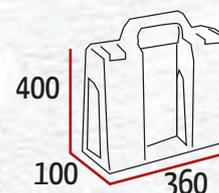
El KIT CEPILLO puede instalarse tanto en talochas fijas como oscilantes. Permite alisar y cepillar para obtener el acabado deseado.

MODELO	DESCRIPCIÓN
BR AD	SOPORTE UNIVERSAL
B 900	CEPILLO 0,9m
B 1200	CEPILLO 1,2m
B 1800	CEPILLO 1,8m

KIT MALETA

El Kit incluye:

- 1 perfil de magnesio
- 1 grupo oscilante
- 4 mangos de aluminio diámetro 45mm x 180cm
- 1 maleta de transporte robusta 360 x 400 x 100mm



Puede ofrecerse con diferentes medidas de talocha: 90, 120 y 180cm.

Ref.	MEDIDA
260264	90 cm
260265	120 cm
260266	180 cm



KIT MALETA

La gama de llanas LR comprende llanas fijas y oscilantes, extendedores de hormigón, cepillos de acabado superficial... todos ellos disponibles en diferentes tamaños y acabados.



LLANAS LR

PAVIMENTACIÓN MANUAL

La gama de llanas LR de ENAR ofrece una herramienta para cada necesidad gracias a su amplia variedad de perfiles de acero, conexiones fijas u oscilantes y a su mango intercambiable y plegable.

Las llanas ENAR están disponibles en longitudes de 0.6, 0.75 y 1.2 para los modelos con anchura estándar, y en longitud de 1.2m para el modelo de anchura especial Blue Glider.



LLANA



BLUE GLIDER



MANGO DE ALUMINIO



GRUPO FIJO



GRUPO OSCILANTE



EXTENDEDOR DE ALUMINIO

DATOS TÉCNICOS

LLANA OSCILANTE

MODELO	LONGITUD (m)	PESO (kg)	ANCHO PERFIL (mm)
LRO 600 A	0,6	4,1	127
LRO 750 A	0,75	4,3	127
LRO 900 A	0,9	4,5	127
LRO 1200 A	1,2	6	127

LLANA FIJA

MODELO	LONGITUD (m)	PESO (kg)	ANCHO PERFIL (mm)
LR 600 A	0,6	4,1	127
LR 750 A	0,75	4,3	127
LR 900 A	0,9	4,5	127
LR 1200 A	1,2	6	127

BLUE GLIDER

MODELO	LONGITUD (m)	PESO (kg)	ANCHO PERFIL (mm)
BG 1200	1,2	7,4	315

ACCESORIOS

EXTENDEDOR DE ALUMINIO

Herramienta para extender y nivelar el hormigón fresco con hoja y mango de aluminio:

MODELO	LONGITUD (mm)	PESO (kg)
EAL 50	500x100	0,55

MANGO ADICIONAL

Para incrementar la longitud del mango, tanto de llanas como de talochas:

MODELO	LONGITUD (mm)	PESO (kg)
MANGO ALUMINIO 1,8m	1,8	0,55

La amplia gama de las fratasadoras TIFON permite encontrar el modelo perfecto para las necesidades de cada usuario, con diferentes posibilidades de motorización a gasolina.



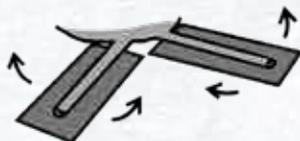
TIFON

FRATASADORAS



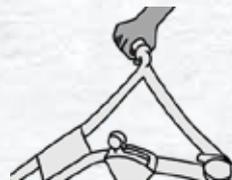
+ Punto de izado

Incorporado para facilitar el transporte de la máquina.



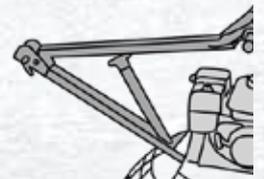
+ Ajuste de palas

Diseñadas para permitir el ajuste de la inclinación de las palas de forma manual por parte del usuario.



+ Sistema hombre muerto

Doble sistema de seguridad que desconecta la máquina cuando el usuario suelta el manillar, y también cuando la fratasadora comienza a girar descontroladamente.



+ Asidero plegable

En los modelos 600 y 900 para un transporte sencillo.



601



1201



909



» El conjunto incluye disco de enlucido y palas de acabado.

DATOS TÉCNICOS

MODELO	MOTOR	POTENCIA (CV)	r.p.m.	DIÁMETRO (mm)	PESO (Kg)
TIFON 601	HONDA GX160	5,5	120	600	52
TIFON 602	ENAR G200	6,5	120	600	52
TIFON 909	HONDA GX160	5,5	127	900	80
TIFON 910	ENAR G200	6,5	127	900	80
TIFON 907	HONDA GX270	8,4	127	900	83,5
TIFON 1201	HONDA GX270	8,4	135	1200	104
TIFON 1203	HONDA GX390	11,7	135	1200	109,7
TIFON 1204	ENAR G390	13	135	1200	109,7

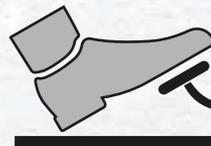
* Consultar para otras motorizaciones.

La fratasadora doble TIFON 908 es un producto muy equipado y robusto, siendo la opción perfecta para grandes trabajos.



TIFON 908 DUPLA

FRATASADORA DOBLE



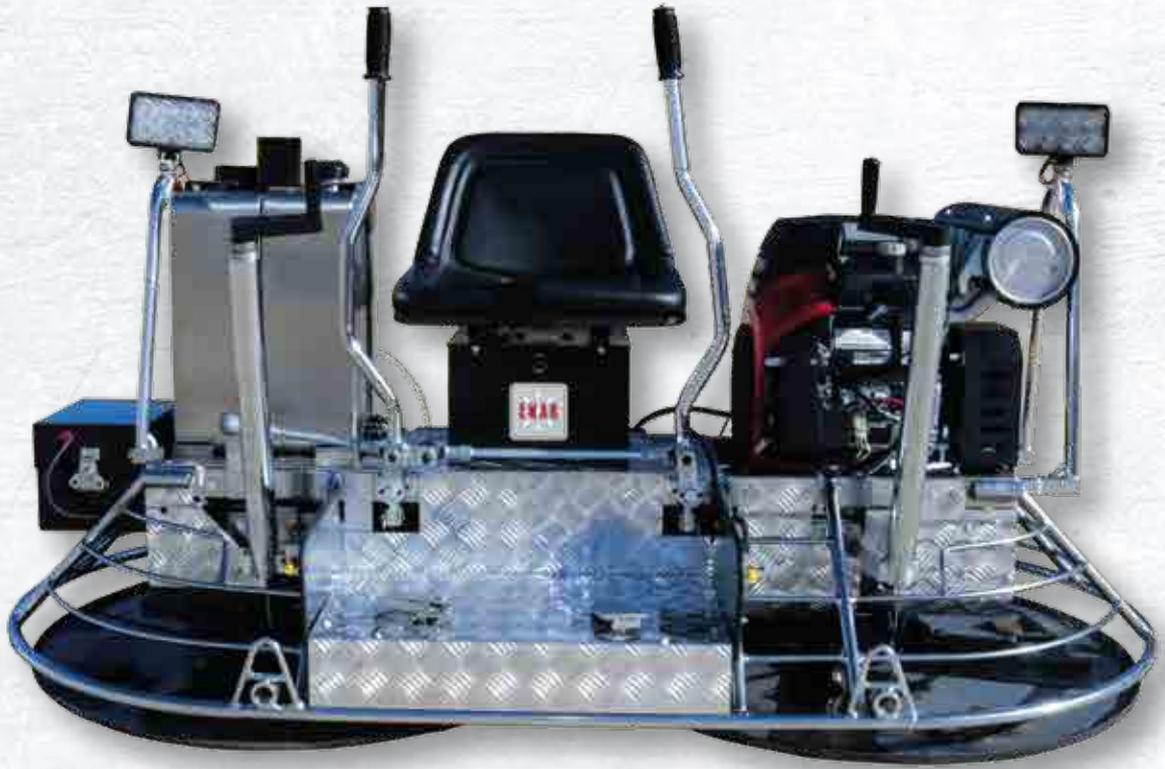
+ **Menos voluminosa** + **Encendido electrónico** + **Sistema hombre muerto** + **Gran ergonomía**

El motor de la TIFON 908 está situado en un lateral, haciéndola más compacta para transportarla más fácilmente.

El encendido de la TIFON 908 es totalmente electrónico, haciéndolo más fácil y rápido.

Sistema de seguridad que desconecta la máquina cuando el usuario deja de pisar el pedal.

Los eyectores de agua del sistema de riego se accionan directamente desde los mangos.



- » Los depósitos de agua y combustible están hechos de acero inoxidable.
- » Mayor compacidad para mejorar su transporte y volumen.
- » Sistema de iluminación con dos focos LED.
- » Cambio de aceite sin necesidad de quitar el motor.

DATOS TÉCNICOS

MODELO	MOTOR	POTENCIA (Hp)	VELOCIDAD MÁX. (r.p.m.)	REVOLUCIONES DE TRABAJO (r.p.m.)	DIMENSIONES DE TRABAJO (mm)	NÚMERO DE CUCHILLAS	CAPACIDAD DE DEPÓSITOS (L) COMBUSTIBLE & AGUA	PESO (KG)	DIMENSIONES (mm)
TIFON 908	HONDA GX690 Petrol 4t/st	21-24	3.800	70-127	1.840	8	17	280	2050x1800x1000

La gama DEEP ofrece al usuario pisonos compactadores manejables, fiables y fácilmente transportables.



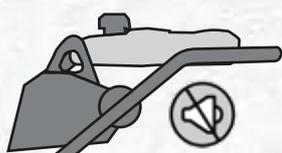
DEEP

PISONES COMPACTADORES



+ Filtro de aire

Los pisonos DEEP llevan un filtro de 3 etapas que retienen de manera progresiva las partículas según su tamaño.



+ Reducción de ruido

El depósito de combustible, situado en el manillar, sirve de barrera, como apantallamiento acústico, para reducir el ruido que le llega al usuario.



+ Mantenimiento económico

La gama de pisonos DEEP está diseñada para tener un bajo coste de mantenimiento, con elementos de desgaste de costo controlado.



+ Comodidad de uso

Salto compensado y equilibrado para un mejor uso de la máquina por parte del usuario.



- » La gama DEEP ofrece diferentes modelos entre 65 y 80 Kg.
- » Motorizaciones diesel y gasolina.
- » Dimensiones : 770x398x1038 mm.
- » Dimensiones pie: 332x280 mm.
- » N° golpes por minuto: 650 v.p.m.
- » Sensor de saturación del filtro de aire opcional.
- » Tacómetro con indicador de horas de funcionamiento y revoluciones del motor opcional.
- » Filtro de 3 etapas de gran tamaño.

DATOS TÉCNICOS

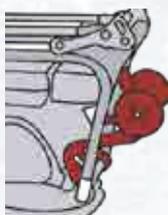
MODELO	PESO SIN COMBUSTIBLE (Kg)	ELEVACIÓN PISÓN (mm)	FUERZA DE IMPACTO (Kg)	MOTOR	r.p.m.	POTENCIA (cv)	RENDIMIENTO (m ²)	COMBUSTIBLE
PH 60H	64	60	1.300	HONDA GX100	4.000	3	190	Gasolina
PH 70E	73	70	1.540	HONDA GXR120RT KR EE	3.600	4	210	Gasolina
PH 70LC	74	70	1.540	ENAR G165F 4 CV	3.600	4	210	Gasolina
PH 80YD	81	70	1.510	YANMAR L 48 AE	3.600	4	205	Diesel

La gama de bandejas compactadoras ZEN ofrece al usuario un producto manejable y fácil de transportar gracias a sus ruedas integradas.



ZEN

BANDEJAS UNIDIRECCIONALES



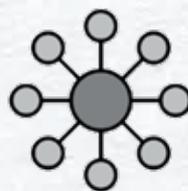
+ Transporte sencillo

La gama de bandejas ZEN incorporan ruedas de transporte para facilitar el traslado de la máquina.



+ Robustez

La base de las ZEN es de fundición de alta resistencia. Además, la bandeja compactadora incorpora una jaula que



+ Gama completa

Gama completa de bandejas compactadoras unidireccionales adaptadas a cada cliente, con distintas motorizaciones.



+ Ergonomía

El asidero integrado en la ZEN, además de ser abatible, incorpora un sistema de absorción de vibración, facilitando el trabajo.



- » Acelerador integrado en el asidero.
- » Frecuencia de vibración : 5.600 vib/min.
- » Motores gasolina y/o diesel de diferentes fabricantes.
- » Puesta en marcha fácil, accionamiento mediante embrague centrífugo.
- » Plancha de poliuretano opcional para la compactación de adoquines.
- » Recomendado para trabajar en asfalto.
- » Depósito de agua de 9L opcional con sistema de montaje y desmontaje rápido para facilitar su llenado.

DATOS TÉCNICOS

MODELO	PESO SIN COMBUSTIBLE (Kg)	FUERZA CENTRÍFUGA (N)	VELOCIDAD (m/min)	DIMENSIONES (AnchoxLargoxAlto)	LARGO PLANCHA (mm)	MOTOR
ZEN 16CGH/CGL	90	16.000	0-22	430x1165x958	415	HONDA GX 160 ENAR G200F
ZEN 16DGH/DGL	94	16.000	0-22	500x1165x958	415	
ZEN 20CGH/CGL	91	20.000	0-23	430x1165x958	415	
ZEN 20DGH/DGL	95	20.000	0-23	500x1165x958	415	
ZEN 16CDH	106	16.000	0-22	430x1165x958	415	HATZ 1B 20
ZEN 16DDH	110	16.000	0-22	500x1165x958	415	
ZEN 20CDH	107	20.000	0-23	430x1165x958	415	
ZEN 20DDH	111	20.000	0-23	500x1165x958	415	

La gama de bandejas compactadoras ZEN-E ofrece al usuario un producto con un diseño económico sin renunciar a su rendimiento en compactación.



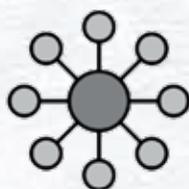
ZEN-E

BANDEJAS UNIDIRECCIONALES



+ Base resistente

La base de las ZEN-E está hecha de fundición de alta resistencia.



+ Gama completa

Gama completa de bandejas compactadoras unidireccionales adaptadas a cada usuario, y con distintas motorizaciones.



+ Diseño básico

Las bandejas ZEN-E tienen un diseño económico sin renunciar a su rendimiento en compactación.



- » Frecuencia de vibración : 5.600 vib/min.
- » Puesta en marcha fácil, accionamiento mediante embrague centrífugo.
- » Recomendado para trabajar en asfalto.
- » Plancha de poliuretano opcional para la compactación de adoquines.
- » Depósito de agua de 9L* con sistema de montaje y desmontaje rápido para facilitar su llenado.
- » Asidero desmontable para facilitar el transporte de la máquina.

DATOS TÉCNICOS

MODELO	PESO SIN COMBUSTIBLE (Kg)	FUERZA CENTRÍFUGA (N)	VELOCIDAD (m/min)	DIMENSIONES (AnchoxLargoxAlto)	LARGO PLANCHA (mm)	MOTOR
ZEN 16CGHE/CGLE	82	16.000	0-22	430x952x890	415	HONDA GX 160 ENAR G200F
ZEN 16DGHE/CGLE	86	16.000	0-22	500x952x890	415	
ZEN 20CGHE/CGLE	83	20.000	0-23	430x952x890	415	
ZEN 20DGHE/CGLE	87	20.000	0-23	500x952x890	415	

La gama de bandejas reversibles TEN 25/30 son la mejor opción para trabajos sobre materiales granulares.



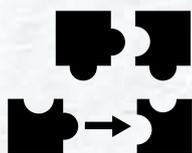
TEN 25/30

BANDEJAS REVERSIBLES



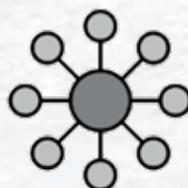
+ Sistema absorción

Las bandejas TEN 25/30 han sido diseñadas para un trabajo ergonómico gracias a su asidero con absorción de vibraciones.



+ Adaptabilidad

Las TEN 25/30 permiten el ajuste del trabajo de la bandeja mediante su mando progresivo ajustándose a todo tipo de trabajos.



+ Gama completa

Gama completa de bandejas compactadoras reversibles adaptadas a cada usuario, con distintas motorizaciones.



+ Mantenimiento fácil

Las TEN 25/30 posibilitan un acceso rápido a los distintos componentes, facilitando así su mantenimiento.



- » Motores gasolina y/o diesel de diferentes fabricantes.
- » Frecuencia y amplitud óptima para la compactación.
- » Sistema hombre muerto.
- » Sistema de excéntricas para ajustar fácilmente el tensado de la correa.
- » Plancha de poliuretano opcional para la compactación de adoquines.
- » Sistema de transporte opcional.

DATOS TÉCNICOS

MODELO	PESO SIN COMBUSTIBLE (Kg)	FUERZA CENTRÍFUGA (Kg)	VELOCIDAD (m/min)	FRECUENCIA (vib/min)	DIMENSIONES (AnchoxAltoxlargo)	LARGO PLANCHA (mm)	MOTOR	COMBUSTIBLE	POTENCIA (cv)
TEN 2540GR	134	24.500	0-22	5.400	400x1095x1171	650	ROBIN EX17	Gasolina	5,7
TEN 2540GH	134	24.500	0-22	5.400	400x1095x1171	650	HONDA GX160	Gasolina	5,4
TEN 2550GR	140	24.500	0-22	5.400	500x1095x1171	650	ROBIN EX17	Gasolina	5,7
TEN 2550GH	140	24.500	0-22	5.400	500x1095x1171	650	HONDA GX160	Gasolina	5,4
TEN 3040DH	148	29.500	0-20	5.300	500x1095x1171	650	HATZ DIESEL 1B20	Diesel	4,6
TEN 3050DH	156	29.500	0-20	5.300	500x1095x1171	650	HATZ DIESEL 1B20	Diesel	4,6

La gama de bandejas reversibles TEN 35 son la mejor opción para trabajos de entidad sobre materiales granulares.



TEN 35

BANDEJAS REVERSIBLES



+ Sistema absorción

Las TEN 35 han sido diseñadas para un trabajo ergonómico gracias a su asidero con absorción de vibraciones.



+ Rendimiento

Las TEN 35 consiguen un alto rendimiento de trabajo tanto en suelos cohesionados como no cohesionados.



+ Silenciosas

La gama de bandejas TEN 35 transmiten un nivel de ruido bajo, mejorando la comodidad del usuario.



+ Alta resistencia

Las TEN 35 han sido testadas en las más duras condiciones de trabajo.



- » Fácil drenaje del aceite del motor.
- » Frecuencia y amplitud óptima para la compactación.
- » Sistema hombre muerto.
- » Sistema de excéntricas para ajustar fácilmente el tensado de la correa.
- » Arranque eléctrico para gasolina y para diésel.
- » Motorización optimizada para trabajos exigentes.

DATOS TÉCNICOS

MODELO	PESO SIN COMBUSTIBLE (Kg)	FUERZA CENTRÍFUGA (Kg)	VELOCIDAD (m/min)	FRECUENCIA (vib/min)	DIMENSIONES (AnchoxLargoxAlto)	LARGO PLANCHA (mm)	MOTOR	COMBUSTIBLE	POTENCIA (cv)	ARRANQUE
TEN 35GH	205	35	0-22	4.500	900x550x1100	650	HONDA GX270	Gasolina	8,6	Manual
TEN 35GHEL	210	35	0-22	4.500	900x550x1100	650	HONDA GX270	Gasolina	8,6	Eléctrico
TEN 35DH	215	35	0-22	4.500	900x550x1100	650	HAZT IB 30	Diesel	7,4	Manual
TEN 35 DHEL	220	35	0-22	4.500	900x550x1100	650	HAZT IB 30	Diesel	7,4	Eléctrico

La gama de bandejas reversibles CRENA ofrece al usuario un producto fiable y robusto.



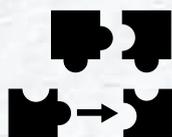
CRENA

BANDEJAS REVERSIBLES



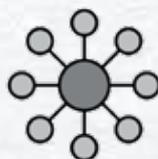
+ Alta resistencia

La gama de bandejas compactadoras reversibles CRENA son la mejor opción en trabajos de alta exigencia.



+ Adaptabilidad

Las CRENA permiten el ajuste del trabajo de la bandeja mediante su mando progresivo, adaptándose a todo tipo de trabajos.



+ Gama completa

Gama completa de bandejas compactadoras reversibles adaptadas a cada cliente, con distintas motorizaciones.



+ Punto de izado

Las CRENA disponen de un punto de izado que facilita el transporte de la máquina.



- » Encendido eléctrico opcional.
- » Excelente rendimiento en trabajos de envergadura.
- » Sistema hombre muerto.

DATOS TÉCNICOS

MODELO	PESO SIN COMBUSTIBLE (Kg)	FUERZA CENTRÍFUGA (N)	VELOCIDAD (m/min)	FRECUENCIA (vib/min)	DIMENSIONES (AnchoxLargo)	LARGO PLANCHA (mm)	MOTOR	COMBUSTIBLE	POTENCIA (cv)	ARRANQUE
CRENA 26GH	160	26.000	0-22	5.700	450x700 (600*)		HONDA GX200	Gasolina	5,5	Manual
CRENA 26DH	170	26.000	0-22	5.700	450x700		HAZT IB 20	Diesel	4,6	Manual
CRENA 32GH	210	32.000	0-22	5.400	500x750		HONDA GX200	Gasolina	5,5	Manual
CRENA 32DH	215	32.000	0-22	5.400	500x750		HAZT IB 20	Diesel	4,6	Manual
CRENA 52GH	330	52.000	0-22	4.500	600x859		HONDA GX 270	Gasolina	9	Manual
CRENA 63GH	430	63.000	0-20	4.200	750x900		HONDA GX 390	Gasolina	12	Manual
CRENA 63DH	440	63.000	0-20	4.200	750x900		HAZT ID 50	Diesel	11	Manual
CRENA 63GHE*	430	63.000	0-23	4.200	750x900		HONDA GX 390	Gasolina	12	Eléctrico
CRENA 63 DHE*	460	63.000	0-23	4.200	750x900		HAZT ID 50	Diesel	11	Eléctrico

*** Dimensiones largo plancha (pendiente confirmar)**

Los rodillos vibrantes dúplex REN son idóneos para pequeños trabajos de compactación, construcción de aceras, aparcamientos, reparación de carreteras, zanjas...

REN

RODILLOS VIBRANTES DÚPLEX



+ **Diseño sencillo**

Los rodillos REN Dúplex tienen un diseño económico sin renunciar a su rendimiento en compactación.



+ **Sistema de rociado**

Cuentan con un sistema de rociado con depósito y un distribuidor de agua para ambos tambores.



+ **Sistema hombre muerto**

Los rodillos REN Dúplex gracias a su sistema de control de emergencia garantizan la seguridad del usuario en el trabajo.



- » Sistema de transmisión por cadena.
- » Sistema de arranque eléctrico para motor diésel.
- » Capacidad del depósito de agua: 45l.
- » Accesibilidad a espacios pequeños.
- » Punto de izado para facilitar su carga y descarga.

DATOS TÉCNICOS

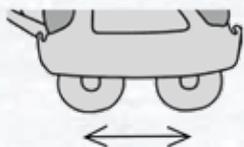
MODELO	PESO (Kg)	FUERZA CENTRÍFUGA (kN)	VELOCIDAD (m/min)		POTENCIA (kW)	FRECUENCIA (Hz)	MOTOR	COMBUSTIBLE	ARRANQUE
			Adelante	Atrás					
REN 550 GH	550	12	0-5	0-2	4,8	60	HONDA GX 200	Gasolina	Manual
REN 600 DH	585	12	0-5	0-2	3,2	60	HAZT IB 20	Diesel	Eléctrico

Los rodillos hidráulicos REN 650 son idóneos para trabajos de compactación de gran envergadura.



REN 650

RODILLO VIBRANTE HIDRÁULICO



+ Maniobrabilidad

Gracias a su menor distancia entre ejes, facilita las maniobras de giro de la máquina.



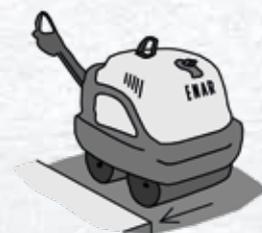
+ Robustez

Se compone de una estructura a prueba de golpes para proteger el motor y alargar su vida útil.



+ Seguridad

Los rodillos hidráulicos REN garantizan la seguridad del usuario gracias a su sistema de control de emergencia.



+ Diseño optimizado

Sin saliente lateral para una compactación óptima hasta el borde de muros o bordillos de acera.



- » Sistema de transmisión hidráulico con motores independientes para cada rodillo.
- » Capacidad del depósito de agua: 45l.
- » Accesibilidad a espacios pequeños.
- » Asidero con sistema de absorción de la vibración.
- » Punto de izado para facilitar su carga y descarga.
- » Iluminación auxiliar delantera.

DATOS TÉCNICOS

MODELO	PESO (Kg)	FUERZA CENTRÍFUGA (kN)	VELOCIDAD (m/min)		POTENCIA (kW)	FRECUENCIA (Hz)	MOTOR
			Adelante	Atrás			
REN 650 DK	640	10,8	0-3,5	0-3,5	4	60	KUBOTA E75NB3